



PANTOGRAFO CNC



CNC ROBOT s.a.s.

Sede Legale: via T. Col. Fiore, 60 • Sede Operativa: via L. Galvani, 8 Z.I. • 70037 Ruvo di Puglia (BA)

Tel. 3474301928 • 3479658383 • Fax 0809692211

info@cncrobot.it • www.cncrobot.it



www.cncrobot.it

PLANTER

CNC Robot è un'azienda giovane e dinamica specializzata nel settore dell'automazione industriale che grazie ad un team di professionisti possiede competenze e know-how per supportare ed assistere la Vostra azienda a 360°.

Offre una gamma molto assortita di macchine, prodotti esclusivamente italiani, a controllo numerico per taglio, incisione, profilatura, e tornitura per la lavorazione di ogni tipo di materiale, legno, plexiglass, alluminio, ferro e tanto altro.

MECCANICA

Struttura portante elettro saldata, con spessori notevoli del materiale, atto a garantire robustezza e rigidità strutturale, che si traducono in smorzamento delle vibrazioni e ripetibilità di posizionamento. Tutti gli assi sono gestiti con viti a ricircolo di sfere mentre gli assi con lunghezza superiore ai 1500mm sono gestiti con sistema pignone-cremagliera.

Tutti gli assi scorrono su pattini da 30mm a ricircolo di sfere.

La lubrificazione è automatica, gestita da PLC con allarmi di livello e pressione.

DATI DI PRODUZIONE

Aree di lavoro:

- x y z
- 900 x 1500 x 200mm
- 1500 x 2500 x 200 – 400mm
- 2000 x 3000 x 200 – 400mm

Assi di lavoro:

3-4-5 assi interpolati simultaneamente

Tavola: - ad aspirazione di vuoto
- slot T alluminio

Aspirazione vuoto:

pompe del vuoto ad aria di diversa potenza

Truciolo: aspiratore con sacchi di riempimento

Mandrino: 24000 RPM ISO 30 – ISO 40

Cambio utensili: - 8-12 tool

- ruota magazzino o posto fisso

Moto assi: pattini da 30mm a ricircolo di sfere

Trasmissione motori-viti-corona:

riduttori epicicloidali a gioco zero

Motori: - Brushless con encoder digitali

- Brushless digitali in configurazione gantry

Azzeratore: tastatore per azzeramento utensile in automatico e/o controllo rottura punta

ELETTRONICA

CNC: Dynamic CNC

CNC closed loop di posizione ogni 65 microsecondi

PLC: Siemens

Pannello e quadro elettrico: tutti i componenti sono commerciali e di facile reperibilità

Azionamenti: - Yaskawa

- Delta electronics

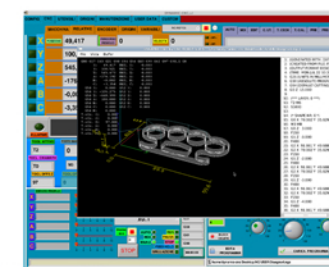
Motori: digitali con encoder 24 BIT



Dynamic-Cnc, offre un avanzato tool di preview del percorso utensile.

Mostra il percorso utensile del disegno in anteprima della lavorazione ed, impostando il CNC in modalità simulazione, sarà possibile, verificare l'esecuzione del programma di lavorazione, senza in realtà muovere assi e mandrino.

Permette di visualizzare il tool path in prospettico, visuale X, visuale Y, visuale Z.



Programmazione CNC: - standard ISO

- ISO parametrico

- conversazionale

- CAM – DXF

Memoria CNC: non ci sono limiti di memoria ne per il numero di programmi ne per la lunghezza del programma.

Stop ciclo: possibilità di mettere in pausa la lavorazione e riprenderla da dove si è interrotta.

Post process: Artcam- Cam

CAD di disegno bidimensionale integrato nel CNC